

● **PTE 2000/2200**

Zweikomponenten-Epoxidharz zum Tränken von Laminaten, Filzen und Teillinern in der Abwassertechnik

Produkteigenschaften

- Hohe Festigkeiten
- Zweikomponenten-Epoxidharz mit guter Beständigkeit gegen Säuren und Laugen
- Auch auf feuchten und mineralischen Untergründen (z. B. Abwasserrohren) oder metallischen Unterlagen einsetzbar
- Gute Haftung auf Beton, Ziegel und Keramik
- Physiologisch unbedenklich (nach Aushärtung)

Anwendungsgebiete

- Zum Tränken und Einwalken in Filz- und Glasfaserstütz- und Armierungsgewebe
- Zum Zwecke der Instandsetzung defekter Leitungen, Kanäle und anderer Bauwerke der Abwassertechnik

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber und frei von allen losen Teilen, Staub, Öl, Fetten oder sonstigen trennend wirkenden Stoffen sein. Er kann trocken oder feucht sein. Die Unterlage muss tragfähig sein und die allgemein geforderte Abreißfestigkeit von mind. 1,5 N / mm² aufweisen.

Mischen

Stamm- und Härterkomponente, die in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert werden, sind sorgfältig unter Verwendung langsam laufender mechanischer Rührgeräte homogen miteinander zu vermischen. Eine vollständige Entleerung der Gebinde ist zur Einhaltung des Mischungsverhältnisses unerlässlich und aus ökologischen Gründen erforderlich.

Verarbeitung

Der Auftrag bzw. das Verarbeiten von PTE 2000 und PTE 2200 erfolgt im Tränk- bzw. Einwalkverfahren. Die zu tränkende Gewebe, Filze bzw. Polyesternadelfilze müssen trocken sein, da sonst eine innige Benetzung der Gewebefasern nicht möglich ist. Dies kann zu Festigkeitsverlusten des Liners bzw. zu Aushärtstörungen führen. Vor dem Einzieh- bzw. Inversionsvorgang des getränkten Liners sind Seitenzuläufe abzusperren bzw. Infiltrationen mit geeigneten Mitteln (Setzen von Kurzlinern) abzudichten.

Technische Eigenschaften PTE 2000/2200

(wenn keine gesonderten Angaben gemacht werden, beziehen sich alle Werte auf + 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte)

Kenngröße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Basis / Anzahl der Komponenten			Epoxidharz / zwei
Mischungsverhältnis	Massetteile	3:1	Stamm + Härter
Spezifisches Gewicht (Mischung)	kg / l	1,1	
Topfzeit im 100 g Ansatz bei ca. + 20° C Material- und + 20° C Lufttemperatur			
PTE 2000	Minuten	18	bis Temperaturanstieg auf + 40° C
PTE 2200	Minuten	77	bis Temperaturanstieg auf + 40° C
Gebindeverarbeitungszeit 10 kg bei + 15° C Material- /Lufttemperatur			
PTE 2000	Minuten	15	bis Temperaturanstieg auf + 40° C
PTE 2200	Minuten	60	bis Temperaturanstieg auf + 40° C
Aushärtezeit (Kalthärtung) des getränkten Gewebes bei + 10° C (3 mm Filz)			
PTE 2000	Stunden	nach 13	ohne Grundwasser / 20 Std. mit Grundw.
PTE 2200	Stunden	nach 24	ohne Grundwasser / 20 Std. mit Grundw.
Verbrauch	l / mm Gewebedicke und m ²	0,95	abhängig von Dichte und Dicke des eingesetzten Gewebes bzw. Filzes
Chemisch voll belastbar	Tage	nach 7	
Verarbeitungsbedingungen	°C	+ 10 – + 30	Luft- und Untergrundtemperatur

Produktmerkmale PTE 2000/2200

Farbe	gelb		
Reinigungsmittel	pmt U		
Lieferung	10 kg und 30 kg		
Lagerung	Die dicht verschlossenen Originalgebinde sind bei kühlen (unter +20° C) und trockenen Bedingungen mindestens ein Jahr lagerfähig. Damit eine ausreichende Verarbeitung gewährleistet ist, frostfrei lagern.		
Gebindeentsorgung	Gebinde restlos entleeren.		

Die endgültige Durchhärtung des getränkten Laminats ist anhand eines Kontrollmusters zu überprüfen, welches unter gleichen Härtungsbedingungen wie der eingebaute Schlauch zu lagern ist (z.B. Schachtsohle).

Sicherheitshinweise: Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern alle angegebenen Zeitintervalle. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturveränderung um 10° C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der benannten Intervalle. Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. Anmerkung: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Unsere Angaben beziehen sich auf die allgemein anerkannten Regeln der Technik, die auch bei der Ausführung zu beachten sind. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.